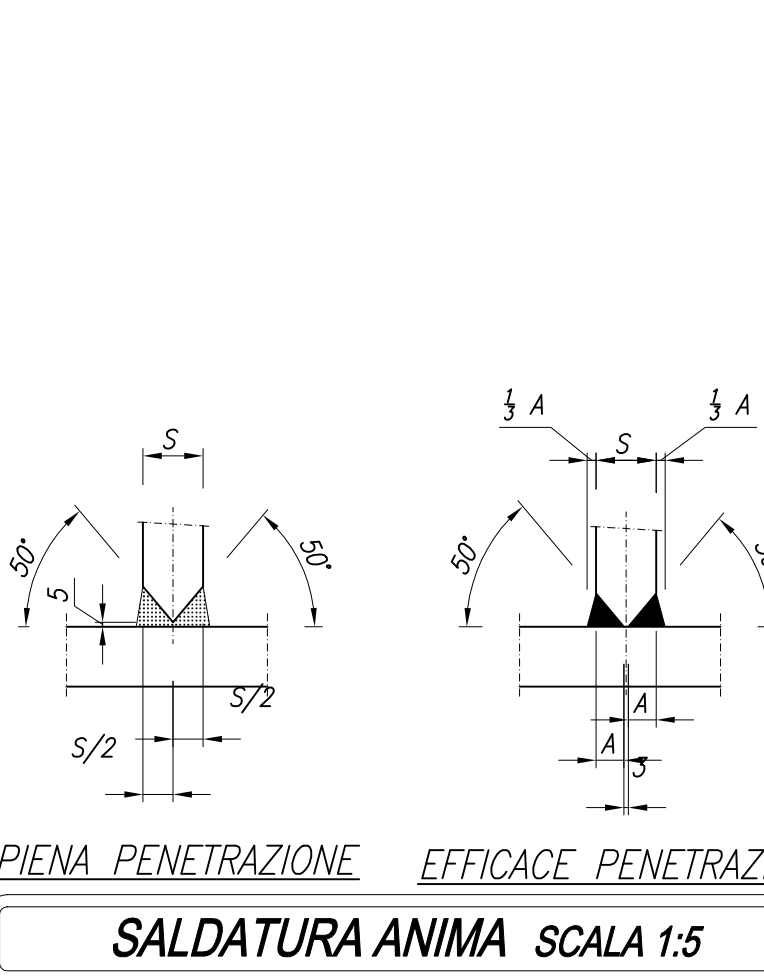
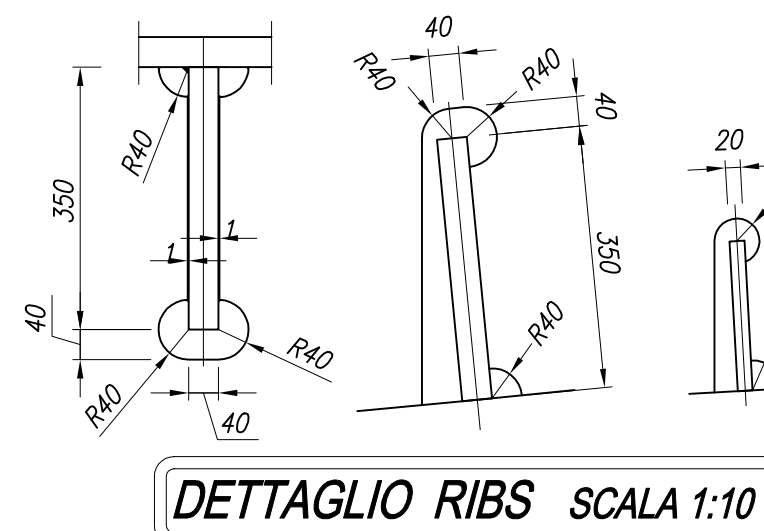
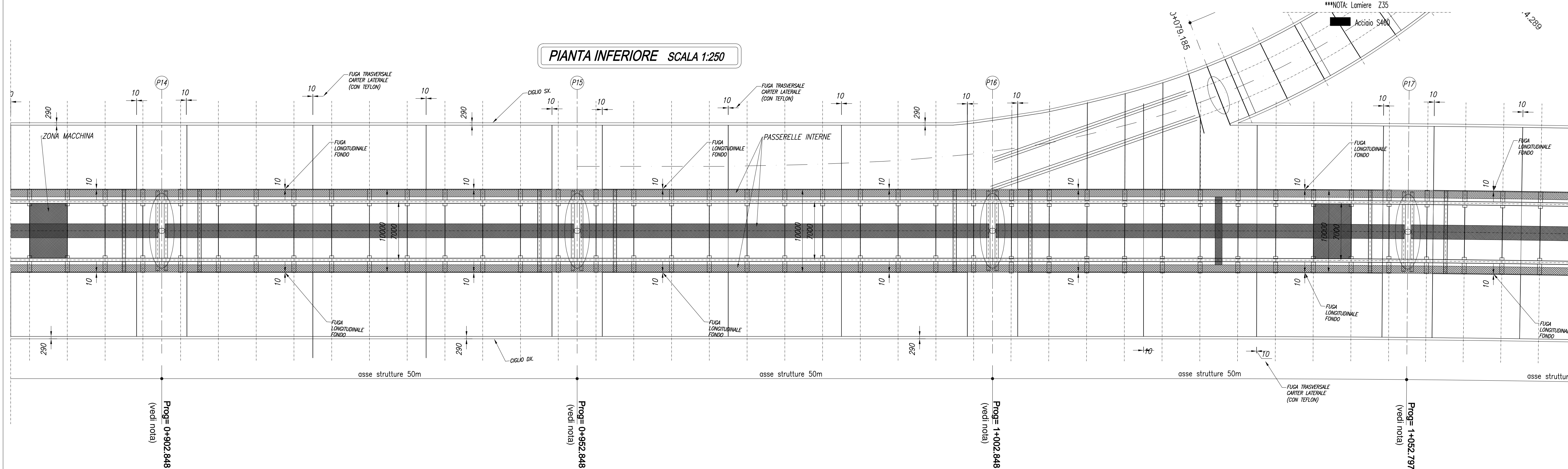


| 50000 | | | | | 50000 | | | | | 50000 | | | | | 4 Luci compatte (Asse Struttura) | |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|--|
| 22x175 passo longitudinale 200 | | | | | soletta da 28cm (21+7 predalle cls) - n.5 Pilo Nelson #22x175 passo longitudinale 200 | | | | | soletta da 28cm (21+7 predalle cls) - n.5 Pilo Nelson #22x175 passo longitudinale 200 | | | | | soletta da 28cm (21+7 predalle cls) - n.5 Soletta - Pilo | |
| Concio 68 | Concio 69 | Concio 70 | Concio 71 | Concio 72 | Concio 73 | Concio 74 | Concio 75 | Concio 76 | Concio 77 | Concio 78 | Concio 79 | Concio 80 | Concio 81 | Concio 82 | Cor Tipo concio | |
| Sez. 12 | Sez. 14 | Sez. 12 | Sez. 13 | Sez. 31 | Sez. 32 | Sez. 33 | Sez. 34 | Sez. 35 | Sez. 36 | Sez. 37 | Sez. 38 | Sez. 39 | Sez. 40 | Sez. 41 | Se Sezione strutturale | |
| 15150 | 6060 | 15150 | 13640 | 15150 | 6060 | 15150 | 13640 | 15150 | 6060 | 15150 | 13640 | 15150 | 6060 | 10605 | 13 Lunghezza concio (Asse Struttura) | |
| 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x30 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x30 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 1000x40 | 100x40+900x40 | |
| 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4145 | 4 Altezza trave principale * | |
| 30 | 30 | 30 | 20 | 30 | 36 | 30 | 20 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 36 | 30 | Spessore anima ** | |
| 20 | 20 *** | 20 | 20 | 20 | 20 *** | 20 | 20 | 20 | 20 *** | 20 | 20 | 20 | 20 *** | 20 | Fondo inferiore *** | |
| 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 400x30 | 40 Ribs longitudinale anima (Z35) | |
| N1 M27_10.9 | | | | | N.4 L 150x10 - N.8+8 BULLONI M27_10.9 | | | | | N.4 L 150x10 - N.8+8 BULLONI M27_10.9 | | | | | N.4 L 150x10 - | |
| 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | 2 L150x10_3+3M27_10.9 | |
| / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | Ribs longitudinale pbt. sup. | |
| 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | 200x20 | |
| PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO RADO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO RADO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PASSO FITTO | PAS Passo Ribs. fondo e Pbt. sup | |
| a=10.6 | a=10.6 | a=10.6 | a=7.1 | a=10.6 | a=10.6 | a=10.6 | a=7.1 | a=10.6 | a=10.6 | a=14.1 | a=14.1 | a=10.6 | a=10.6 | a=10.6 | a Saldatura composizione W1 (gial) | |
| / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | Saldatura composizione W2 (gial) | |
| a=10.6 | a=10.6 | a=10.6 | a=7.1 | a=10.6 | a=10.6 | a=10.6 | a=7.1 | a=10.6 | a=10.6 | a=14.1 | a=14.1 | a=10.6 | a=14.1 | a=10.6 | a Saldatura composizione W3 (gial) | |
| a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a=7.1 | a Saldatura composizione W4 (gial) | |
| a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | a=5 | c Saldatura Ribs W5 (gial) | |
| a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a=3.5 | a Saldatura Ribs W6 (gial) | |



- NOTA:
- IL PRESENTE DISEGNO E' VALIDO SOLO COME SCHEMA DI TRACCIAMENTO DELLA SOLA CARPENTERIA METALLICA. PERTANTO IN NESSUN CASO PUO' ESSERE PRESO COME RIFERIMENTO PER I DATI PLANO-ALTIMETRICI PER I QUALI SI RIMANDA ALLE OPPORTUNE TAVOLE.
 - IL TRACCIATO DEL VADOTTO DOVRA' ESSERE REALIZZATO SULLA BASE DEI TRACCIATI PLANO-ALTIMETRICI E DEI PROFILI LONGITUDINALI IN ULTIMA REVISIONE.
 - PER LO SVILUPPO DELLE MISURE EFFETTIVE TENERE CONTO DELLA LIVELLETTA LONGITUDINALE E DELL'EFFETTO CONTROMONTA.
 - LE PROGRESSIVE STRADALI RIPORTATE SUL PROGETTO SONO RIFERITE ALL'ELABORATO n.1200E13P7F0005C01 (IN ULTIMA REVISIONE VALIDA).
- NOTA:
- NELLA ZONA IN CURVA PREVEDERE FORI PLUVIALI SU ANIME TRAVI ESTERNE SECONDO IL PIANO DELLO SMALTIMENTO ACQUE.
 - PREVEDERE FORI SU ANIME PER IMPIANTI MACCHINE COME DA SCHEMA PRESENTE NELLE TAVOLE DESCRITTIVE DELLE PASSERELLE INTERNE.

Commissario:

Contrainte:

Project & Construction Management & Quality Assurance: Rina Consulting SpA

RINA

VIADOTTO POLCEVERA
PROGETTO ESECUTIVO DI 3° LIVELLO
MODIFICA TECNICA

ASSIEME CARPENTERIA METALLICA
Distinta lamiera - Profil. Longitudinale
Pianta piattabande inferiori e superiori
Dettagli TRATTA DA P14 A P17

Contrainte: Viste tutte per rispondenza con Progetto Esecutivo di 3° Livello

Data: 12/02/2019

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV.

NG12 00 C Z2 B9 V10209 C04 B

PROGETTAZIONE

Rev. Descrizione Posito Data Verificato Data Approvato Data

A MODIFICA TECNICA FI 02/09/19 L.S. 02/09/19 S.D.Z. 02/09/19

B AGG. PER REVISIONE 2° LIVELLO FI SETTEMBRE 19 L.S. SETTEMBRE 19 S.D.Z. SETTEMBRE 19

C

IL PROGETTISTA

Data: 12/02/2019

File: NG1200CZB9V10209C04B

Scala di plot: 1:1